(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

神奈川県横浜市鶴見区駒岡二丁目8番20号

株式会社マルサン・ネーム内

(74)代理人 弁理士 右田 登志男 (外1名)

特開平11-149841

(43)公開日 平成11年(1999)6月2日

(51) Int.Cl.8	識別記号	F I	
HO1H 13/0	02	H 0 1 H 13/02 A	
G06F 3/0	02 310	G06F 3/02 310F	
HO1H 13/1	14	H01H 13/14 Z	
H04M 1/3	3	H 0 4 M 1/23 F	
		審査請求 有 請求項の数2 FD (全 4 頁)	
(21)出願番号	特願平9-332306	(71)出願人 397072112 株式会社マルサン・ネーム	
(22)出顧日	平成9年(1997)11月18日	神奈川県横浜市鶴見区駒岡二丁目8番20号	

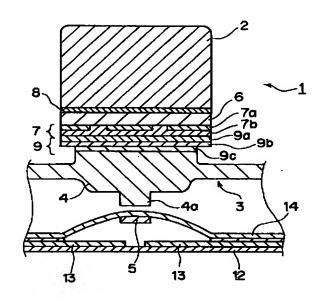
(72)発明者 森 征二

(54)【発明の名称】 情報入力用キー

(57)【要約】

【課題】透光性のキートップに印刷された文字、記号等 の剥離、印刷不良等を可及的に防止することができる情 報入力用キーを提供することである。

【解決手段】 透光性樹脂で形成されたキートップ2を 備えた情報入力用キー1において、印刷7が施された透 光性樹脂シート6を備え、前記キートップ2は、前記透 光性樹脂シート6の上面に載置されていることを特徴と するものである。



- 情報入力用キー
- キートップ
- 透光性樹脂シート(樹脂シート)
- 印刷層(シルク印刷層)
- 8 透光性粘着剤(アクリル系粘着財)

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 透光性樹脂で形成されたキートップ

(2)を備えた情報入力用キー(1)において、印刷

(7) が施された透光性樹脂シート(6) を備え、前記 キートップ(2)は、前記透光性樹脂シート(6)の上 面に載置されていることを特徴とする情報入力用キー。

【請求項2】 前記キートップ(2)の裏面と、前記透 光性樹脂シート(6)の上面は、透光性粘着剤(8)に よって接着されている請求項1記載の情報入力用キー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、キートップが透光 性樹脂で形成されている携帯電話、計算機などに使用さ れる情報入力用キーに関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来から、キートップが透光性樹脂で形 成されている情報入力用キーが、携帯電話などで使用さ れている。すなわち、情報入力用キー1は、図3に示す ように、ポリカーボネートなど、透光性樹脂で形成され たキートップ2と、透光性シリコンゴムで形成されたキ ーパッド3を備え、キーパッド3は、一体に形成された 非作動部10と作動部4とを有し、その作動部4の上面 に粘着剤11を介してキートップ2が接着されている。

【0003】キーパッド3の作動部4の裏面には、例え ばカーボン5など導通性素材が貼り付けられており、こ のカーボン5を例えばプリント基板12のプリント配線 13、13の離間した部分の上方に位置させる。そし て、キートップ2を押すことによって、カーボン5が離 間したプリント配線13、13間を埋めるので、プリン ト配線13、13を導通させることができ、所定の情報 を入力することができる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、従来からある この種の情報入力用キー1は、透光性のキートップ2の 裏面に文字、記号等の印刷7が直接施され、そのキー1 によって入力される情報が区別されているところ(特許 第2627692号)、透光性のキートップ2は、型に 原料を注入することによって形成されるため、その裏面 は、必ずしも平らでなく、凹凸を有するので、その裏面 に文字、記号等の印刷を施した場合、剥離、印刷不良等 が生じることがある。

【0005】そこで、本発明は、透光性のキートップに 印刷された文字、記号等の剝離、印刷不良等を可及的に 防止することができる情報入力用キーを提供することを 目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】以上の目的を達成するた め、透光性樹脂で形成されたキートップを備えた情報入 カ用キーにおいて、印刷が施された透光性樹脂シートを 備え、前記キートップは、前記透光性樹脂シートの上面 *50* 5が貼付されたドームスイッチ14を介在させて、配置

に載置されていることを特徴とするものであり、 前記 キートップの裏面と、前記透光性樹脂シートの上面は、 透光性粘着剤によって接着されていることが好ましい。

【0007】本発明は、透光性樹脂シートに印刷が施さ れているので、凹凸を有するキートップの裏面に直接印 刷を施す場合に比べて、印刷層の剝離、印刷不良等を可 及的に防止される。

【0008】透光性樹脂シートへの印刷方法としては、 例えばシルク印刷などがある。また、透光性樹脂シート 10 の文字、記号等の印刷は、その表面(上面)又は裏面の いずれの面に施しても良い。

[0009]

【発明の実施の形態】次に、本発明に係る情報入力キー 1の実施例について、図1に基づいて説明する。情報入 カキー1は、主としてキートップ2と、キーパット3と を備えている。キートップ2は、約直方体状に形成され ており、透明なポリカーボネートから構成されている。 キーパット3は、シート状の半透明なシリコンゴムから 構成されており、その表面及び裏面の両面から突出する 作動部4を備えている。

【0010】本実施例に係る情報入力キー1において は、キートップ2と、キーパット3の間には、樹脂シー ト6が介在されている。樹脂シート6は、透明なポリエ チレンテレフタレートから構成されており、その裏面に は、シルク印刷7が施されている。シルク印刷層7は、 非透光性インクで抜き文字印刷された抜き文字印刷層 7 aと、その抜き文字された部分を充填するように有色透 光性インクで印刷された有色透光性印刷層 7 b から構成 されている。

【0011】キートップ2の底面と樹脂シート6の表面 は、アクリル系粘着剤8によって接着されている。ま た、シート樹脂6のシルク印刷された面とキーパット3 の作動部4の上面は、透明なアクリル系粘着剤層9 a と、透明なポリエチレンフィルム層9bと、透明な透明 なシリコン系粘着剤層9cからなる両面粘着テープ9に よって、接着されている。

【0012】次に、本実施例に係る情報入力用キー1の 製造方法について説明する。先ず、表面に透明なアクリ ル系粘着剤8が塗布されたシート樹脂6の裏面に、抜き 文字印刷層 7 a と有色透光性印刷層 7 b をシルク印刷す る。次に、アクリル系粘着剤8によって、シート樹脂6 をキートップ2の裏面に貼り付ける。キートップ2に貼 り付けられたシート樹脂6の裏面に両面粘着テープ9の アクリル系粘着剤層 9 a を貼り付け、両面粘着テープ 9 のシリコン系粘着剤層 9 b をキーパット 3 の作動部 4 の 上面に貼り付ける。

【0013】この様に製造された情報入力用キー1は、 プリント基板12のプリント配線13、13の離間した 部分の上方に、内面にカーボンなど導通性を有する材料 3

されている。そして、キートップ2を押すことによっ て、キーパット3の作動部4に形成された凸部4aがド ームスイッチ14を押圧し、ドームスイッチ14の内面 に貼付されたカーボン5が離間したプリント配線13、 13間を埋める。これにより、プリント配線13、13 を導通させることができ、所定の情報を入力することが できる。

【0014】以上のように、本実施例においては、凹凸 があるキートップの裏面に直接印刷を施すのではなく、 平らな樹脂シート6に文字、記号等の印刷を施している ので、印刷層が剥離することが少ない。

【0015】なお、本実施例においては、樹脂シート6 の裏面に文字、記号等の印刷を施しているが、図2に示 すように、樹脂シート6の表面に文字、記号等の印刷を 施しても良い。

[0016]

【発明の効果】以上のように、本発明によれば、透光性

樹脂シートに文字、記号等の印刷を施しているので、透 光性のキートップに印刷された文字、記号等の剝離、印 刷不良等を可及的に防止することができる情報入力用キ ーを提供することができる。

【図面の簡単な説明】

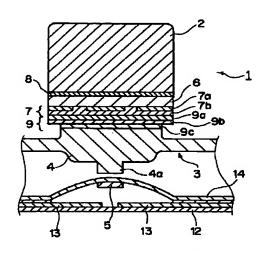
【図1】本発明に係る情報入力キーの実施例の正面断面

【図2】本発明に係る情報入力キーの他の実施例の正面 断面図である。

【図3】従来の情報入力キーの正面断面図である。 【符合の説明】

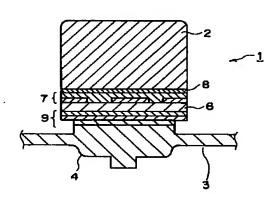
- 1 情報入力用キー
- キートップ 2
- 6 透光性樹脂シート (樹脂シート)
- 7 印刷層 (シルク印刷層)
- 8 透光性粘着剤 (アクリル系粘着剤)

[図1]



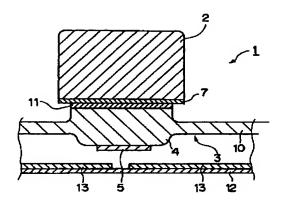
- 情報入力用キー
- キートップ 透光性樹脂シート(樹脂シート)
- 印刷層(シルク印刷層)
- 進光性粘着剤(アクリル系粘着財)

【図2】



- 情報人力用キ
- 透光性樹脂シート(樹脂シート)
- 印刷層(シルク印刷層)
- 進光性粘着剤(アクリル系粘着剤)

[図3]



- 1 | 情報入力用キー 2 | キートップ 7 | 印刷層(シルク印刷層)